

Denominazione: Azienda per il turismo Dolomiti di Brenta Paganella Andalo Lago di Molveno Fai della Paganella Cavedago Spormaggiore S.C.P.A.

Data di costituzione:	31/11/2004
Sede legale:	ANDALO PIAZZA DOLOMITI N. 1
Oggetto sociale:	PROMOZIONE TURISTICA
Altri soci:	COMUNE DI ANDALO MOLVENO FAI DELLA PAGANELLA SPORMAGGIORE- PARCO FAUNISTICO SPORMAGGIORE- SOCI PRIVATI :ASSOCIAZIONE CAVEDAGO VACANZE – ANDALO VACANZE- MOLVENO HOLIDAY - CONSORZIO FAI VACANZE
Capitale sociale al 31.12.2013	Euro 130.000,00
Percentuale di partecipazione:	0,96%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: +€ 290.77 2012: +€ 705.69 2013: +€ 398,76
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, redistribuzione riserve, ecc.)	2011: = 0,00 2012: =0,00 2013: =0,00
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 € 0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio € 1.038,62_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 € 0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio € 1.047,28_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 € 0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio € 1.256,74_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo (rappresentanti dei comuni)	Rappresentante del Comune di CAVEDAGO Cainelli Katia
Organo di controllo (rappresentanti dei comuni):	NO

Denominazione: ASIA Azienda Speciale Consortile

Data di costituzione:	27/10/1998
Sede legale:	Via G.Vittorio 84 LAVIS
Oggetto sociale:	Servizio raccolta e allontanamento Rifiuti Solidi Urbani
Altri soci:	n. 31 Comuni delle seguenti zone Altopiano Paganella-Rotaliana – Valle dei Laghi – Val di Cembra .
Capitale sociale al 31.12.2013	489.680,00 euro
Percentuale di partecipazione:	1,31%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: =+ € 3.755,00 2012: =+ € 94.321,00 2013: - € 332.707,00
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, redistribuzione riserve, ecc.)	2011: 0,00 2012: 0,00 2013: 0,00
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo (rappresentanti dei comuni)	Consiglio di Amministrazione: rappresentante del Comune di Spormaggiore il Sindaco Pomarolli Mirco
Organo di controllo (rappresentanti dei comuni):	non vi sono rappresentanti del nostro Comune.
Partecipazioni societarie:	Trentino Riscossioni SPA 0,1000% Bio Energia Trentino srl 7,5%

Denominazione: Consorzio dei Comuni Trentini società Cooperativa

Data di costituzione:	9 luglio 1996
Sede legale:	via Torre Verde, n. 23 38122 Trento
Oggetto sociale:	La Cooperativa nell'intento di assicurare ai soci, tramite la gestione in forma associata dell'impresa, le migliori condizioni economiche, sociali e professionali nell'ambito delle leggi, dello statuto sociale e dell'eventuale regolamento interno, ha lo scopo mutualistico di coordinare l'attività dei soci e di migliorarne l'organizzazione, nello spirito della mutualità cooperativa, al fine di consentire un risparmio di spesa nei settori di interesse.
Altri soci:	Tutti i comuni, comunità e consorzi BIM della provincia di Trento
Capitale sociale al 31.12.2013	12.238,68 euro
Percentuale di partecipazione:	0,42%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: € 53.473 2012: € 68.098 2013: € 21.184
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, redistribuzione riserve, ecc.)	2011: =0,00 2012: =0,00 2013: =0,00
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 € _0,00 _____ per trasferimenti in conto esercizio € _0,00 _____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 € _0,00 _____ per trasferimenti in conto esercizio € _0,00 _____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 € _0,00 _____ per trasferimenti in conto esercizio € _0,00 _____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo:	Consiglio di Amministrazione: presidente: Paride Gianmoena vicepresidente: Patrizia Ballardini consigliere: Alessandro Andreatta consigliere: Carlo Bertini consigliere: Roberto Caliarì consigliere: Cristina Donei consigliere: Vittorio Fravezzi consigliere: Enrico Lenzi consigliere: Sergio Menapace consigliere: Andrea Miorandi consigliere: Antonietta Nardin consigliere: Roberto Oss Emer consigliere: Cristiano Trotter
Organo di controllo:	Collegio sindacale: presidente: Enzo Zampiccoli sindaco eff.: Emanuele Bonafini sindaco eff. Manuela Conci
Partecipazioni societarie:	Set Distribuzione s.p.a. 0,05%

Denominazione: Dolomiti Energia s.p.a.

Data di costituzione:	29.12.1994 SIT s.p.a. – 02.07.1998 Trentino Servizi spa – 12.03.2009 fusione in Dolomiti energia spa
Sede legale:	via Manzoni 24, Rovereto
Oggetto sociale:	organizzazione dei mezzi tecnici, economici, finanziari ed umani per la progettazione, la costruzione e la gestione di impianti, nonché l'assunzione, la gestione e l'esercizio dei servizi nel settore energetico, ecologico e delle telecomunicazioni nei comuni della RTAA ed in ogni altra località di proprio interesse anche all'estero. Dette attività potranno essere svolte sia per conto proprio che per conto terzi. La società consegue lo scopo sociale operando sia in via diretta che attraverso società controllate e/o collegate; pertanto è parte integrante dell'oggetto sociale la detenzione di partecipazioni, anche di maggioranza in altre società e ciò nei limiti e con l'osservanza delle norme in materia. Rientrano in particolare nell'ambito operativo della società, senza peraltro esaurirlo, le attività ed i servizi connessi al ciclo integrale delle acque, ivi comprese le analisi chimico – fisico – batteriologiche e le relative attività di vendita, all'acquisto all'importanza alla produzione al trasporto
Altri soci:	Tutti i comuni, comunità e consorzi BIM della provincia di Trento
Capitale sociale al 31.12.2013	411.496.169,00 euro
Percentuale di partecipazione:	0,001%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: € - 31.876.499,00 2012: € 43.658.609,00 2013: € 60.845.854,00
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, redistribuzione riserve, ecc.)	2011: =Euro 212,66 2012: =Euro 288,61 2013: = Euro 334,18
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 € 0,00 _____ per trasferimenti in conto esercizio € 0,00 _____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 € 0,00 _____ per trasferimenti in conto esercizio € 0,00 _____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 € 0,00 _____ per trasferimenti in conto esercizio € 0,00 _____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo:	Consiglio di Amministrazione: presidente: Oss Rudi vicepresidente: Cattoni Diego consigliere: Ganapini Walter consigliere: Carli Marcello consigliere: Nicolussi Paolaz Leo consigliere: Briosi Antonello consigliere: Carollo Maddalena consigliere: Coalone Francesco consigliere: Zeni Marisa consigliere: Peroni Agostino
Organo di controllo:	Collegio sindacale: presidente: Manzana Giacomo sindaco eff.: Bombardelli Alberto sindaco eff. Postal Anna
Partecipazioni societarie:	Set Distribuzione s.p.a. 0,05%

Denominazione: Informatica Trentina s.p.a.

Data di costituzione:	1 gennaio 1983
Sede legale:	via Gilli, n.2 38122 Trento
Oggetto sociale:	Gestione del sistema informatico elettronico provinciale e progettazione , sviluppo e realizzazione di altri interventi affidati dalla Provincia Autonoma di Trento. Progettazione, sviluppo e manutenzione, commercializzazione e assistenza software di base applicativo per la pubblica amministrazione ed imprese.
Altri soci:	PAT, RTAA, Comune di Trento, Camera di Commercio IAA di Trento, altri soci.
Capitale sociale al 31.12.2013	3.500.000 euro
Percentuale di partecipazione:	0,005%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: € 3.351.163,00 2012: € 2.847.220,00 2013: € 705.703,00
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, redistribuzione riserve, ecc.)	2011: =100,06 2012: =0,00 2013: =24,80
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo (rappresentanti dei comuni)	Consiglio di Amministrazione: presidente: Boschini Paolo vicepresidente: Nardin Antonietta consigliere: Parolari Alessio consigliere: Girardi Caterina consigliere: Demattè Renato
Organo di controllo (rappresentanti dei comuni):	Collegio sindacale: presidente: Cimmino Francesco sindaco eff.: Sandri Mariangela sindaco eff. Bonomi William
Partecipazioni societarie:	non possiede partecipazioni in altre società

Denominazione: Noce Servizio Energia s.p.a

Data di costituzione:	26/10/2004
Sede legale:	Corso Dante 28 38023 Cles
Oggetto sociale:	ha per oggetto la rappresentanza dei comuni soci nei confronti di enti pubblici e privati
Altri soci:	n. 38 Comuni
Capitale sociale al 31.12.2013	150.000
Percentuale di partecipazione:	0,71%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: € - 17.926 2012: € -23.034 2013: € - 28.604
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, redistribuzione riserve, ecc.)	2011: =0,00 2012: = 0,00 2013: =0,00
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo (rappresentanti dei comuni)	Sindaco Pro Tempore
Organo di controllo (rappresentanti dei comuni):	NO
Partecipazioni societarie:	

Denominazione: Trentino Riscossioni s.p.a.

Data di costituzione:	1 dicembre 2006
Sede legale:	via Romagnosi 11/A 38122 Trento
Oggetto sociale:	Accertamento, liquidazione e riscossione spontanea delle entrate della Provincia Autonoma di Trento e degli altri enti e soggetti indicati nell'art. 34 della l.p. 16 giugno 2006 n. 3.
Altri soci:	PAT, Comune di Trento, altri soci.
Capitale sociale al 31.12.2013	1.000.000 euro
Percentuale di partecipazione:	0,01%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: € 330.375,00 2012: € 256.787,00 2013: € 213.930,00
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, ridistribuzione riserve, ecc.)	2011: =0,00 2012: =0,00 2013: =0,00
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 € __0,00__ per trasferimenti in conto esercizio € 0,00__ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 € __0,00__ per trasferimenti in conto esercizio € __0,00__ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 € __0,00__ per trasferimenti in conto esercizio € __0,00__ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo (rappresentanti dei comuni)	Consiglio di Amministrazione: presidente: Rella Alberto consigliere: Trento Sandro consigliere: Anesi Sergio consigliere: Postal Maurizio consigliere: Paltrinieri Maria Letizia
Organo di controllo (rappresentanti dei comuni):	Collegio sindacale: presidente: Tomazzoni Stefano sindaco eff.: Ricci Tommaso sindaco eff. Marin Serena
Partecipazioni societarie:	non possiede partecipazioni in altre società

Denominazione: Trentino Trasporti Esercizio s.p.a.

Data di costituzione:	13/08/2009
Sede legale:	Via Innsbruck 65 38121 Trento
Oggetto sociale:	Gestione servizio trasporto urbano
Altri soci:	PAT, Comune di Trento, altri soci.
Capitale sociale al 31.12.2013	1.000.000 euro
Percentuale di partecipazione:	0,01%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: € 142.779,00 2012: € 147.778,00 2013: € 154.591,00
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, ridistribuzione riserve, ecc.)	2011: = 0,00 2012: =0,00 2013: =0,00
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 €_0,00_____ per trasferimenti in conto esercizio €_0,00_____ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo (rappresentanti dei comuni)	Consiglio di Amministrazione: presidente: Baggia Monica vice presidente: Facchin Ezio consigliere: Cattani Marco consigliere: Arnoldi Edoardo consigliere: Bosin Maria istitori: Malossini Nicola, Cristofari Barbara, Caset Maria Rita.
Organo di controllo (rappresentanti dei comuni):	Collegio sindacale: presidente: Cortelletti Francesco sindaco eff.: Angeli Luisa sindaco eff. Frizzera Daniel Società di Revisione: TREVOR s.r.l.
Partecipazioni societarie:	6,52% in Riva del Garda – fierecongressi, 6,92% in Trentino Trasporti TT.SPA, 0,71% in APT Trento, Monte bondone, Valle dei Laghi scarl 1,77% in Distretto tecnologico trentino scarl;

Denominazione: Trentino Trasporti s.p.a.

Data di costituzione:	27/11/2012
Sede legale:	Via Innsbruck n. 65 38122 Trento
Oggetto sociale:	Costruzione ed esercizio linee ferroviarie, trasporti automobilistici.
Altri soci:	PAT, Comune di Trento, altri soci.
Capitale sociale al 31.12.2013	1.000.000 euro
Percentuale di partecipazione:	0,001%
Risultati ultimi 3 esercizi finanziari:	2011: € 95.350,00 2012: € 182.733,00 2013: € 95.836,00
Ritorno Economico per il Comune con riferimento agli ultimi 3 esercizi (distinguendo tra dividendi, canoni, redistribuzione riserve, ecc.)	2011: = 0,00 2012: = 0,00 2013: =0,00
Eventuali costi a carico del bilancio comunale ultimi tre esercizi (ricapitalizzazioni, coperture di perdite, aggi e corrispettivi per i servizi ecc.):	2011 € __0,00__ per trasferimenti in conto esercizio € __0,00__ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2012 € __0,00__ per trasferimenti in conto esercizio € __0,00__ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente 2013 € __0,00__ per trasferimenti in conto esercizio € __0,00__ per acquisizione di beni e servizi, parte corrente
Organo amministrativo (rappresentanti dei comuni)	Consiglio di Amministrazione: presidente: Baggia Monica vice presidente: Facchin Ezio consigliere: Cattani Marco consigliere: Arnoldi Edoardo consigliere: Bosin Maria institori: Malossini Nicola, Cristofari Barbara, Caset Maria Rita.
Organo di controllo (rappresentanti dei comuni):	Collegio sindacale: presidente: Cortelletti Francesco sindaco eff.: Angeli Luisa sindaco eff. Frizzera Daniel Società di Revisione: TREVOR s.r.l.
Partecipazioni societarie:	6,52% in Riva del Garda – Fierecongressi, 6,92% in Trentino Trasporti TT.SPA, 0,71% in APT Trento, Monte bondone, Valle dei Laghi scarl 1,77% in Distretto tecnologico trentino scarl;